



## GMO Données de coupe (recommandation)

Matériaux	Avance [mm/min]	Vitesse de rotation [tr/min]
Métaux non-ferreux	150 à 200	Surface plane: 300 à 500 Surface courbe: 200 à 300
Aciers non alliés	100 à 150	
Aciers fortement alliés	50 à 100	

## GMO Solution de problème

Problème	Cause possible	Solution suggérée
biseau trop grand	Pression du ressort trop élevée	Réduire la pression du ressort
Chanfrein inégal	Vitesse de rotation trop élevée	Réduire la vitesse
	Rapport d'alésage défavorable	Utiliser une lame à 25°
Ébavurage impur	pression du ressort trop faible	Augmenter la pression du ressort
	Dimension du pivot trop petite	Balancer encore plus
	Rapport d'alésage défavorable	Utiliser une lame à 25°
Arête secondaire	Pression du ressort trop élevée	Réduire la pression du ressort
	Avance trop élevée	Réduire l'avance
Bord cahoteux	Pression du ressort trop faible	Augmenter la pression du ressort
	Avance trop faible	Augmenter l'avance
	Vitesse de rotation trop élevée	Réduire la vitesse de rotation

